Tork Extra Starke Reinigungstücher

Farbe: Weiß **Format:** Kombirolle im Karton



Vorteile

- exelCLEAN™ für bessere Reinigungseffizienz
- Mehrzweck Tücher – für unterschiedlichste Reinigungsarbeiten geeignet
- Gute Aufnahme von Öl und Wasser
- Stark genug für kräftiges Scheuern
- Zertifiziert für den Kontakt mit Lebensmitteln

280 106.4 m 1

Produkteigenschaften

Artikel	System	Rollenlänge	Rollendurchmesser	Blattanzahl	Lagen	Bedruckt	Farbe
530137	W1 – Bodenständer/Wandhalter System, W1 – Bodenständer/Wandhalter System, W2 – Innenabrollung System, W2 – Innenabrollung System, W3 – Spenderkarton System, W3 – Spenderkarton System	106.4 m	25 cm	280	1	Nein	Weiß

Beschreibung

Diese extra starken, saugfähigen und vielseitig einsetzbaren Reinigungstücher sind für den Einsatz mit Lösungsmitteln geeignet. Sie schützen Ihre Hände vor Hitze und scharfen Metallteilen. Mit exelCLEAN™ -Effekt für professionelle Reinigungsergebnisse.

Tork Extra Starke Reinigungstücher

Farbe: Weiß **Format:** Kombirolle im Karton

Versanddaten

Verbrauchseinheit

EAN	7322540057553
Stück	1
Höhe	338 mm
Breite	264 mm
Länge	264 mm
Volumen	23.6 dm3
Nettogewicht	2724 g
Bruttogewicht	3042 g

Transporteinheit

EAN	7322540057553
Stück	1
Verbrauchseinheiten	1
Material	Carton
Höhe	338 mm
Breite	264 mm
Länge	264 mm
Volumen	23.6 dm3
Nettogewicht	2.72 kg
Bruttogewicht	3.04 kg

Palette

EAN	7322540195361
Stück	72
Verbrauchseinheiten	72
Höhe	2178 mm
Breite	800 mm
Länge	1200 mm
Volumen	1.7 m3
Nettogewicht	196.11 kg
Bruttogewicht	219.02 kg

Tork Extra Starke Reinigungstücher

Farbe: Weiß **Format:** Kombirolle im Karton

Umweltschutz

Content

Chemical pulp, Polypropene, Polyester, Chemicals

Material

Chemical pulpChemical pulp is produced either from softwood or hardwood. The wood chips are boiled together with chemicals and the major part of the lignin is removed. Chemical pulp is bleached in order to achieve a clean, bright and strong product, but also to increase the hygienic and absorbent qualities. There are two major bleaching methods: ECF (elementary chlorine free) and TCF (totally chlorine free).ECF is based on oxygene, chlorine dioxide and hydrogen peroxide. TCF is based on hydrogen peroxide and ozone.ECF is used in this product. PolypropenePolypropene fibre is produced from polypropene resin. The resin is melted in an extruder and spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibrelength. PolyesterPolyester fibre is produced from terephtalic acid and ethyleneglycol, which react through condensation to polyester resin. The molten resin is spun to fibres through spinnerettes and cooled with air. Fibres are then cut to intended fibrelength.Chemicals Both functional and process chemicals are used. The functional chemical usedis wetstrength agent. The wetstrength agent is a polyamide (from polyamidine/epichlorhydrinepolymer) with a very high affinity to the fibre. Process chemical used is a surfactant.

Production

This product is produced at Suameer mill, The Netherlands, and certified according to ISO 9001:2000, ISO 14001 and EMAS.

Destruction

This product is mainly used for industrial processes and hence it will be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be destructed. The product itself is suitable for incineration. Contact local authorities before destruction.