

Fiche Produit

Spécifications



APC Smart-UPS, Line Interactive, 750VA, Rackmount 2U, 120V, 6x NEMA 5-15R outlets, SmartConnect Port+SmartSlot, AVR, LCD

SMT750RM2UC

Présentation

Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Lead time Généralement expédié sous 2 semaines

Principal


Tension d'entrée principale	120 V
Autre tension d'entrée	110 V 125 V
Tension de sortie principale	120 V
Autre tension de sortie	110 V 125 V
puissance nominale en W	500 W
puissance nominale en VA	750 VA
fonction produit	Onduleur (UPS)
Type de connexion entrée	NEMA 5-15P
Type de connexion sortie	6 NEMA 5-15R
nombre d'unité de rack	2U
longueur de câble	2,4 m
nombre de câbles	1
type de batterie	Accumulateur au plomb
équipement fournis	guide d'installation rails de support de montage en rack câble USB

Complémentaire

progiciel SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie	View Runtime Graph
Efficacité	View Efficiency Graph
Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0

Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
durée de vie de la batterie	4...6 an
Batterie de remplacement	APCRBC123 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	56 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

couleur	Noir
hauteur	8,6 cm
largeur	43,2 cm
profondeur	40,9 cm
poids	17,7 kg
emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

Entrée

limites de la tension d'entrée	75...154 V réglable 82...144 V
fréquence réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz #N/A

Sortie

distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	750 VA
Puissance configurable max. (Watts)	500 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

certifications du produit	cULus ENERGY STAR V2.0 (USA)
---------------------------	---------------------------------

Politique de protection des équipements	À vie : 150 000 \$
---	--------------------

Environnement

niveau acoustique	41 dBA
dissipation thermique	70 Btu/h
altitude de fonctionnement	0...10000 ft
température de fonctionnement	0...40 °C
température ambiante pour le stockage	-15...45 °C
altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

fonction alarme	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
emplacement disponible	1
prise en charge de port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
alarm	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	680 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	23,5 cm
Largeur de l'emballage 1	57 cm
Longueur de l'emballage 1	53,5 cm
Poids de l'emballage 1	22,65 kg

Garantie contractuelle

Garantie	3 years repair or replace (excluding battery) and 2 years for battery
----------	---

Développement durable

Le label **Green Premium™** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

✓ Produit Économe En Énergie

✓ Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

✓ Sans Mercure

✓ Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications environnementales

✓ Energy Star® ENERGY STAR UPS V2.0 (États-Unis)

Certifications et normes

Régulation Reach [Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue Conforme aux dérogations

Profil Environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité [Informations de fin de vie](#)