

Leitfaden für HP TIJ 2.5 Tinte

Drucken Sie mit der HP Thermal Inkjet Technologie auf einem breiten Spektrum an Substraten



Vertrauen Sie den HP Verbrauchsmaterialien für den industriellen Druck für ein breites Spektrum an industriellen Druckanwendungen – von auffälligen Direct Mails bis hin zu hochauflösenden Barcodes, Texten oder Grafiken auf Verpackungen. Das breite Spektrum an Tintenzubehör von HP in verschiedenen Formaten bietet die richtige Lösung für Ihr Unternehmen.



Gute Gründe für HP Specialty Tinten

Die Tinten von HP gründen auf über 35 Jahren Erfahrung und sind speziell auf die Eigenschaften von Original HP Druckpatronen abgestimmt. Sie sind entwickelt, um unserem Kundenkreis Produkte von höchster Qualität zu bieten, die garantiert sofort nach dem Auspacken funktionieren. Jede Tinte wurde speziell für bestimmte Anwendungen und Substrate entworfen. Dank dieser Bandbreite an HP Tinten können Sie auf einem breiten Spektrum von Substraten drucken, einschließlich einiger der anspruchsvollsten Folien, die in der Lebensmittelverpackungsindustrie verwendet werden.

Vorteile

Flexibilität

- Unterstützt eine Vielzahl poröser und nicht poröser Substrate
- Wählen Sie nach Bedarf 150, 300 bis 600 dpi
- Einwegpatronen und Tintensysteme in Großpackungen passend zu Ihren Produktionsanforderungen
- Erleben Sie verbesserte Sicherheit und Authentifizierung und erhalten Sie dank der integrierten Informationen der Smart Card exakte Daten zum Verbrauchsmaterial

Leistung

- Hochauflösende, gut lesbare Barcodes, 2D-Matrix-Codes und QR-Codes
- Intermittierender Druck mit langen Decap-Zeiten; einfach auszutauschende Patronen (Einrastprinzip)

Qualität

- Sofort verfügbare, problemlose Leistung
- Konsistente Leistung bei jedem Durchgang
- Qualität gestützt und unterstützt durch über 35 Jahre technische Erfahrung

Vertrauenswürdig

- FCM-Eignung gemäß GMP für Lebensmittelverpackungen, unterstützt durch Dokumentation nach Branchenstandard²
- Das Vertrauen in die Marke HP gestattet es Kunden, sich für ihre regulierten Anwendungen bedenkenlos für HP Tinten zu entscheiden

Leitfaden für HP TIJ 2.5 Industrie-Tinte

Diese Tabelle enthält die wichtigsten Merkmale für jedes Produkt im Portfolio von HP TIJ 2.5 Industrie-Tinte.

Produktname	Beschreibung	Produktnummern			
		Einmalgebrauch/ IFL [*]	Großpackung/ IFL [*]	Druckpatrone (Großpackung)	Druckerpatrone/ IFL [*]
HP 45A Tinte (Schwarz)	<ul style="list-style-type: none"> • Tinte mit hoher optischer Dichte • Lichtbeständig und wasserfest • Für unbeschichtete Substrate empfohlen 	CG339A 47 ml B3F38A ¹ 47 ml	C6119A 370 ml W3S88A ¹ 370 ml	Q7456A	Q7457A 400 ml
HP Tinte Vielseitig Schwarz	<ul style="list-style-type: none"> • Schnell trocknend für hochwertiges, schnelles Drucken • Lange Lebensdauer • Empfohlen für beschichtete und unbeschichtete Substrate 	C8842A 49 ml F0L36A ¹ 49 ml		Q2320A	Q2321A 400 ml
HP 1918 Tinte (Schwarz)	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Decap-Zeit für zuverlässiges intermittierendes Drucken auf zahlreichen Substraten • Empfohlen für beschichtete und unbeschichtete Substrate 	Q2344A 48 ml B3F36A ¹ 48 ml			
HP 2510 Tinte (Schwarz)	<ul style="list-style-type: none"> • Dunkle Tinte mit hoher optischer Dichte • Sehr lange Decap-Zeit für hochwertiges, schnelles Drucken • Für poröse Substrate empfohlen 	F0L95A ¹ 47 ml	W3S26A ¹ 370 ml		
HP 2520 Tinte (Schwarz)	<ul style="list-style-type: none"> • Tiefschwarze Tinte mit hoher optischer Dichte • Lange Decap-Zeit für zuverlässiges intermittierendes Drucken • Empfohlen für unbeschichtete und wässrig-beschichtete Substrate, die häufig in pharmazeutischen Anwendungen zum Einsatz kommen 	F0L69A ¹ 50 ml			
HP 2531 Tinte (Schwarz)	<ul style="list-style-type: none"> • Schnell trocknend für Hochgeschwindigkeitsanwendungen • Lange Decap-Zeit für zuverlässiges intermittierendes Drucken • Empfohlen für bestimmte unbeschichtete, matte und glanzbeschichtete Substrate 	CG378A 50 ml B3F37A ¹ 50 ml			
HP 2580 Lösungsmittel-basierende Tinte (Schwarz)²	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Decap-Zeit für intermittierendes Drucken • Erstklassige Haltbarkeit auf pharmazeutischer Blisterfolie • Empfohlen für die Verwendung auf weiteren Substraten wie UV, Folien, PVC • FCM-Eignung gemäß GMP für Lebensmittelverpackungen² 	B3F58A ¹ 50 ml ³ B3F58B ¹ 47 ml ⁴			
HP 2590 Lösungsmittel-basierende Tinte (Schwarz)²	<ul style="list-style-type: none"> • Schnell trocknende Tinte auf Folien, 3-5 Sek. • Erstklassige Haltbarkeit auf unbehandeltem BOPP • Sehr gute Haltbarkeit auf behandelten Folien • FCM-Eignung gemäß GMP für Lebensmittelverpackungen² 	W3T10B ¹ 47 ml ⁵			
HP 2600 Lösungsmittel-basierende Tinte (Schwarz)²	<ul style="list-style-type: none"> • Beständige Trocknungszeit von unter 3 Sekunden • Hervorragende Haltbarkeit auf unbehandeltem PE (CCL, Blueridge) • Herausragende Haltbarkeit auf PVC • Gute Haltbarkeit auf anderen Arten von Folien • Zuverlässige Druckqualität während der gesamten Lebensdauer der Patrone 	3UB79B 47 ml			
HP Tinte (nicht fluoreszierendes Rot)	<ul style="list-style-type: none"> • Kommt auf zahlreichen Substraten, einschließlich recycelter Fasern, leuchtend rot zur Geltung • Erfüllt die Richtlinien des Weltpostverbands hinsichtlich Farbe und Haltbarkeit 	C6128A 48 ml		Q2357A	Q2358A 400 ml
HP 2242 Tinte (Blau)	<ul style="list-style-type: none"> • Leuchtend blaue Wirkung • Für verschiedene Direct-Mailing-Anwendungen • Erfüllt die Richtlinien des Weltpostverbands hinsichtlich Farbe und Haltbarkeit 	Q2354A 50 ml		Q2382A	Q2356A 400 ml
HP Tinte (Sonderfarbe Blau)	<ul style="list-style-type: none"> • Trocknet in unter einer Sekunde auf porösen Substraten • Ermöglicht höhere Kundenreaktionsraten und eine einfache, mühelose Produktidentifizierung 	C6170A 48 ml			

* IFL = Ink Fill Level (Tintenfüllstand)

¹ SKU mit Smart Card

² HP Tinten, die für den Kontakt mit Lebensmitteln geeignet sind, werden gemäß den Vorgaben von Good Manufacturing Practice (GMP/Gute Herstellungspraxis) entwickelt und hergestellt: Druckfarben für Lebensmittelkontaktmaterialien (Version 4, 2016), veröffentlicht von der European Printing Ink Association (EuPIA). Wenden Sie sich bitte an den HP SPTS-Vertrieb, wenn Sie eine Kopie einer Zusammensetzungserklärung für eine FCM-geeignete Tinte erhalten möchten.

³ Die durchschnittlich zugeführte Tintenmenge beträgt 35 ml (vertikal) und 25 ml (horizontal).

⁴ Die durchschnittlich zugeführte Tintenmenge beträgt 34 ml (vertikal) und 31 ml (horizontal).

⁵ Die durchschnittlich zugeführte Tintenmenge beträgt 34 ml (vertikal) und 33 ml (horizontal).

 **Farbe**

 **Pigment**

Kompatibilität mit Substraten für HP Wässrige Tinten

 Farbe

 Pigment

Trocknungszeit

<3 Sekunden
(kürzeste Trocknungszeit;
dringend empfohlen)

**>3 Sekunden, <5
Sekunden**
(längere Trocknungszeit;
empfohlen)

>10 Sekunden

Alle angegebenen
Trocknungszeiten ohne
Wärmezuführung.

	HP 45A 	HP Vielseitig Schwarz 	HP Schnell Trocknend 	HP 1918 	HP Langlebig Schwarz 	HP 2510 	HP 2520 	HP 2531 
Decap-Zeit	4 Min.	<1 Min.	4 Min.	5 Min.	3 Min.	>60 Min.	>60 Min.	30 Min.
Unbeschichtet	1,0 OD	1,0 OD	0,9 OD	0,9 OD	0,7 OD	1,0 OD	0,9 OD	0,9 OD
Wässrige Beschichtung	1,1 OD	1,2 OD	1,7 OD	0,9 OD	1,1 OD	1,4 OD	0,9 OD	0,8 OD
Tyvek	0,8 OD	0,8 OD	0,8 OD	0,7 OD	0,7 OD	0,9 OD	0,7 OD	0,6 OD
Glänzende Beschichtung	1,1 OD	1,2 OD	1,0 OD	1,0 OD	1,0 OD	1,1 OD	1,1 OD	1,0 OD
Lackbeschichtung	0,2 OD	0,9 OD	2,0 OD	0,8 OD	1,4 OD	1,0 OD	0,5 OD	0,4 OD

*OD = Optische Dichte

Kompatibilität mit Substraten für HP Lösungsmittelbasierende Tinten

HP 2580 A


HP 2580 B


HP 2590


HP 2600


Decap-Zeit	24 Stunden	24 Stunden	24 Stunden	15 Minuten
Behandeltes BOPP	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,8 Lange Lebensdauer
Unbehandeltes BOPP	OD 0,4 Geringe Lebensdauer	OD 0,4 Geringe Lebensdauer	OD 0,7 Lange Lebensdauer	OD 0,8 Lange Lebensdauer
Behandeltes LDPE	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 1,0 Lange Lebensdauer	OD 0,8 Lange Lebensdauer
Unbehandeltes LDPE	OD 0,3 Geringe Lebensdauer	OD 0,3 Geringe Lebensdauer	OD 0,7 Geringe Lebensdauer	OD 0,7 Lange Lebensdauer
PET	OD 1,0 Lange Lebensdauer	OD 1,0 Lange Lebensdauer	OD 1,1 Lange Lebensdauer	OD 0,8 Lange Lebensdauer
UV-LACK	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,9 Lange Lebensdauer	OD 0,8 Lange Lebensdauer	OD 0,7 Lange Lebensdauer
Beschichtete Blisterfolie	OD 1,6 Lange Lebensdauer	OD 1,6 Lange Lebensdauer	OD 1,8 Lange Lebensdauer	OD 1,1 Lange Lebensdauer

*OD = Optische Dichte

Die Tintenleistung kann je nach Substratquelle, Drucksystem und Umgebungsbedingungen variieren. Testen Sie die Tinte mit Ihrer Anwendung, um herauszufinden, wie leistungsstark sie ist.

Die Werte für Trocknungszeit, optische Dichte und Haltbarkeit basierend auf internen Tests von HP.

- Die Trocknungszeit wurde durch einen zeitgesteuerten Abstrichtest gemessen. Bei wässrigen Tinten mit langer Trocknungszeit von >10 Sekunden kann Wärmeunterstützung hilfreich sein
- Die Haltbarkeit wurde mechanisch bei 30 psi gemessen
- Die optische Dichte wurde bei 300x300 dpi für lösungsmittelbasierende Tinten und 600x300 dpi für wässrige Tinten gemessen.

Registrieren, um Updates zu erhalten
hp.com/go/getupdated

Weitere Informationen unter
hp.com/go/oeminkjet

