

# Fiche Produit

Spécifications



## Carte de gestion réseau LCES2 avec capteurs Modbus, Ethernet et Aux

AP9644

### Présentation

**Présentation** Network Management Card for easy monitoring and managing of the Galaxy VS or Galaxy VL. The UPS status can be monitored and managed remotely through the UPS Web Interface, Modbus, or through EcoStruxure IT's cloud-enabled and on-premise software suites.

**Lead time** Généralement expédié sous 2 semaines

### Principal

**gamme de produits** Network Management Cards

**compatibilité de gamme** Galaxy VS  
Galaxy VL  
Galaxy VXL

**fonction produit** Device monitoring and management

**équipement fournis** Capteur de température  
Câble micro USB  
Manuel d'installation

**Nombre de phases d'entrées** 3

### Généralités

**Variante optionnelle** Environmental monitoring with Modbus

### Physique

**poids** 0,14 kg

**largeur** 12,1 cm

**hauteur** 3,8 cm

**profondeur** 10,8 cm

### Conformité

**certifications du produit** FCC Class A  
AS/NZS

### Environnement

**Humidité relative de stockage** 0...95 %

**humidité relative** 0...95 %

**température ambiante pour le stockage** -15...65 °C

**température de fonctionnement** -5...45 °C

**altitude de stockage** 0...15000 m  
0,000000000...15240,000000000 m

---

altitude de fonctionnement	0...3000 m 0...10000 ft
----------------------------	----------------------------

## Communication et gestion

---

type de réseau de communication	10/100/1000BASE-T
---------------------------------	-------------------

---

Authentification	Radius
------------------	--------

---

protocole du port communication	HTTP over secure sockets Layer (HTTPS) SSH FTP HTTP SNMP DHCP BOOTP (Bootstrap Protocol) TCP/IP
---------------------------------	---

## Emballage

---

Type d'emballage 1	PCE
--------------------	-----

---

Nb produits dans l'emballage 1	1
--------------------------------	---

---

Hauteur de l'emballage 1	5,004 cm
--------------------------	----------

---

Largeur de l'emballage 1	16,612 cm
--------------------------	-----------

---

Longueur de l'emballage 1	23,495 cm
---------------------------	-----------

---

Poids de l'emballage 1	0,798 kg
------------------------	----------

## Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO<sub>2</sub>.

**Le guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Transparence RoHS/REACH

## Performances en matière de bien-être

Mercury Free

RoHS Exemption Information [Oui](#)

## Certifications et normes

Régulation Reach [Déclaration REACH](#)

Directive RoHS Ue [Conforme aux dérogations](#)

Régulation RoHS Chine [Déclaration RoHS pour la Chine](#)

Profil Environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Deee [Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.](#)

Profil De Circularité [Informations de fin de vie](#)