

Fiche Produit

Spécifications



APC Smart-UPS X External Battery Pack, Rack/Tower 2U, 120Vdc, W/rail kit

SMX120RMBP2U

Présentation

Lead time Généralement expédié sous 2 semaines

Principal

| | |
|------------------------|---|
| fonction produit | Batterie |
| nombre d'unité de rack | 2U |
| type de batterie | Accumulateur au plomb |
| équipement fournis | Guide d'installation Supports de montage en rack |
| gamme de produits | Smart-UPS Battery Systems |

Batteries & durée de fonctionnement

| | |
|--|------------------------------|
| Modules de batteries par chaîne | 10 |
| montage de l'appareil | Cartouche de batterie fermée |
| Batteries pré-installées | 0 |
| Créneau de batterie vide | 0 |
| Nombre de quantité de batterie de rechange | 2 |
| tension de la batterie | 120 V |
| Batterie de remplacement | APCRBC118 |

Physique

| | |
|---------------------|-------------|
| couleur | Noir |
| hauteur | 8,5 cm |
| largeur | 43,2 cm |
| profondeur | 66,7 cm |
| poids | 56,36 kg |
| mode d'installation | Rack montée |
| Compatible USB | No |

Environnement

| | |
|-------------------------------|--------------|
| température de fonctionnement | 0...40 °C |
| humidité relative | 0...95 % |
| altitude de fonctionnement | 0...10000 ft |

| | |
|---------------------------------------|-----------------------------------|
| température ambiante pour le stockage | -15...45 °C |
| Humidité relative de stockage | 0...95 % |
| altitude de stockage | 0,0000000000...15240,0000000000 m |

Emballage

| | |
|--------------------------------|----------|
| Type d'emballage 1 | PCE |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1 |
| Hauteur de l'emballage 1 | 24,3 cm |
| Largeur de l'emballage 1 | 59,6 cm |
| Longueur de l'emballage 1 | 86,9 cm |
| Poids de l'emballage 1 | 63,64 kg |
| Type d'emballage 2 | PAL |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 6 |
| Hauteur de l'emballage 2 | 87 cm |
| Largeur de l'emballage 2 | 100 cm |
| Longueur de l'emballage 2 | 120 cm |
| Poids de l'emballage 2 | 390 kg |

Garantie contractuelle

| | |
|----------|---------------------------|
| Garantie | 2 years repair or replace |
|----------|---------------------------|

Développement durable

Le label **Green Premium™ label** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO₂.

Le guide d'évaluation de la durabilité des produits est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conformité pro-active (Produit en dehors du scope légal RoHS UE)

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)