

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1000VA - Rack - SmartConnect

SMT1000RM12UC

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

Lead time Généralement disponible en stock

Principales

Tension d'entrée principale 230 V

Autre tension d'entrée 220 V
240 V

Tension de sortie principale 230 V

Autre tension de sortie 220 V
240 V

Puissance nominale en W 700 W

Puissance nominale en VA 1000 VA

Type de produit ou équipement Onduleur (UPS)

Type de connexion entrée CEI 320 C14

Type de connexion sortie 4 CEI 320 C13
2 CEI Jumpers

Nombre d'unité de rack 2U

Nombre de câbles 1

Type de batterie Batterie au plomb scellée

Équipement fournis CD de documentation
Guide d'installation
Rails de support de montage en rack
Câble USB

Complémentaires

Package logiciel SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie [View Runtime Graph](#)

Efficacité [View Efficiency Graph](#)

Informations complémentaires Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

Runtime étendu 0

Batteries pré-installées 0

Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	4...6 année(s)
Batterie de remplacement	APCRBC157 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	112 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	8,6 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	47,7 cm
Poids net	22,5 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1000 VA
Puissance configurable max. (Watts)	700 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	CSA EAC RCM VDE UK PSTI
Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2 :2018

Environnement

Niveau acoustique	45 dBA
Dissipation thermique	56 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	25,1 cm
Largeur de l'emballage 1	59,4 cm
Longueur de l'emballage 1	60,3 cm
Poids de l'emballage 1	31,45 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	75 cm
Largeur de l'emballage 2	80 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm
Poids de l'emballage 2	132 kg

Garantie contractuelle

Garantie

3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie

Développement durable

Le label **Green Premium™** montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO₂.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

✓ Produit Économe En Énergie

✓ Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

✓ Sans Mercure

✓ Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)
