

# Fiche Produit

Spécifications



APC Smart-UPS, Line Interactive, 3kVA, Rackmount 2U, 120V, 6x NEMA 5-15R+2x NEMA 5-20R outlets, SmartConnect Port+SmartSlot, AVR, LCD

SMT3000RM2UC

## Présentation

**Présentation** Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

**Lead time** Livraison habituellement sous 3 semaines

## Principal

**Tension d'entrée principale** 120 V

**Autre tension d'entrée** 110 V  
125 V

**Tension de sortie principale** 120 V

**Autre tension de sortie** 110 V  
125 V

**puissance nominale en W** 2700 W

**puissance nominale en VA** 2880 VA

**fonction produit** Onduleur (UPS)

**Type de connexion entrée** NEMA L5-30P

**Type de connexion sortie** 6 NEMA 5-15R  
2 NEMA 5-20R

**nombre d'unité de rack** 2U

**longueur de câble** 2,4 m

**nombre de câbles** 1

**type de batterie** Accumulateur au plomb

**équipement fournis** CD de documentation  
guide d'installation  
matériel de montage en rack  
rails de support de montage en rack  
câble RS-232 pour connexion Smart UPS  
câble USB


## Complémentaire

**progiciel** SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

## Batteries & durée de fonctionnement

**Autonomie** [View Runtime Graph](#)

**Efficacité** [View Efficiency Graph](#)

Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
durée de vie de la batterie	3...5 an
Batterie de remplacement	<a href="#">RBC43</a> 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	172 W nominal

## Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

## Physique

couleur	Noir
hauteur	8,6 cm
largeur	43,2 cm
profondeur	68,3 cm
poids	44,28 kg
emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

## Entrée

limites de la tension d'entrée	75...154 V réglable 82...144 V
fréquence réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz #N/A

## Sortie

distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	2880 VA
Puissance configurable max. (Watts)	2700 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

## Conformité

certifications du produit	cULus ENERGY STAR V2.0 (USA)
---------------------------	---------------------------------

Politique de protection des équipements	À vie : 150 000 \$
---	--------------------

## Environnement

niveau acoustique	55 dBA
dissipation thermique	348 Btu/h
altitude de fonctionnement	0...10000 ft
température de fonctionnement	0...40 °C
température ambiante pour le stockage	-15...45 °C
altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

## Communication et gestion

fonction alarme	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
emplacement disponible	1
prise en charge de port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
control panel	Voyant d'affichage de l'état sur ligne : sur batterie : remplacement batterie avec indicateurs surcharge
alarm	Alarmer quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : alarme de tonalité continue de surcharge

## Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
--------------------------------	-------

## Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	25,4 cm
Largeur de l'emballage 1	98 cm
Longueur de l'emballage 1	60 cm
Poids de l'emballage 1	51,7 kg

## Garantie contractuelle

Garantie	3 years repair or replace (excluding battery) and 2 years for battery
----------	---

## Développement durable

Le label **Green Premium™** est l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales les meilleures de leur catégorie. **Green Premium** promet le respect des dernières réglementations, la transparence sur les impacts environnementaux, ainsi que les produits circulaires et à faible émission de CO<sub>2</sub>.

Le **guide d'évaluation de la durabilité des produits** est un livre blanc qui clarifie les normes mondiales en matière d'écolabel et comment interpréter les déclarations environnementales.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)

[Guide pour évaluer la durabilité d'un produit >](#)



Efficacité Énergétique [Take-back](#) [Transparence](#) [RoHS/REACH](#)

## Performances des ressources

Produit Écoute En Énergie

Take-Back Program Available

## Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

## Certifications environnementales

Energy Star® [ENERGY STAR UPS V2.0 \(États-Unis\)](#)

## Certifications et normes

Régulation Reach [Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue [Conforme aux dérogations](#)

Profil Environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité [Informations de fin de vie](#)