

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS On-line SRT - 15FT - câble pour battery externe packs 96VDC 3000VA

SRT010

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Accessory solutions to tailor the Smart-UPS to meet your specific needs.
Lead time	Généralement disponible en stock

Principales

Type de produit ou équipement	Câble
Équipement inclus	Guide d'installation
Gamme de produit	Smart-UPS Accessories

Physique

Hauteur	5,1 cm
Largeur	38,1 cm
Profondeur	457,2 cm
Poids net	3,18 kg
Mode d'installation	Non montable en rack

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	11,7 cm
Largeur de l'emballage 1	59,1 cm
Longueur de l'emballage 1	59,1 cm
Poids de l'emballage 1	4,09 kg

Garantie contractuelle

Garantie	1 an, réparation ou remplacement
----------	----------------------------------

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Développement durable

Le label **Green Premium™** montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO₂.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)







Take-back

Transparence

RoHS/REACH

Performances des ressources

 Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

 Sans Métaux Lourds Toxiques

 Sans Plomb

 Sans Mercure

 Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach [Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue [Conforme](#)
[Déclaration RoHS UE](#)

Profil Environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité [Informations de fin de vie](#)