

# Fiche technique du produit

Spécifications



## Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1500VA - Rack - SmartConnect



SMT1500RM12UC

Statut commercial: Commercialisé

## Présentation

**Présentation** Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.

**Lead time** Généralement disponible en stock

## Principales

**Tension d'entrée principale** 230 V

**Autre tension d'entrée** 220 V  
240 V

**Tension de sortie principale** 230 V

**Autre tension de sortie** 220 V  
240 V

**Puissance nominale en W** 1000 W

**Puissance nominale en VA** 1500 VA

**Type de produit ou équipement** Onduleur (UPS)

**Type de connexion entrée** CEI 320 C14

**Type de connexion sortie** 4 CEI 320 C13  
2 CEI Jumpers C13

**Nombre d'unité de rack** 2U

**Type de batterie** Batterie au plomb scellée

**Équipement fournis** Guide d'installation  
Rails de support de montage en rack  
Câble USB

**Gamme de produit** Smart-UPS

## Complémentaires

**Package logiciel** SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

## Batteries & durée de fonctionnement

**Autonomie** [View Runtime Graph](#)

**Efficacité** [View Efficiency Graph](#)

**Informations complémentaires** Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240

**Runtime étendu** 0

**Batteries pré-installées** 0

**Créneau de batterie vide** 0

|  |   |
|--|---|
| Temps de recharge de la batterie           | 3 H   |
| Nombre de quantité de batterie de rechange | 1   |
| Durée de vie de la batterie                | 3...5 année(s)  |
| Batterie de remplacement                   | <a href="#">APCRBC159</a>  |
| Puissance de charge de la batterie (Watts) | 144 W nominal   |

## Généralités

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation | 0                        |
| Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation  | 0                        |
| Sous-catégorie de produits Web                        | Cloud-enabled monitoring |
| Redondance  | No                       |

## Physique

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| Couleur                | Noir        |
| Hauteur                | 8,6 cm      |
| Largeur                | 43,2 cm     |
| Profondeur             | 47,7 cm     |
| Poids net              | 26,1 kg     |
| Emplacement de montage | Façade      |
| Montage préconisé      | Plus bas    |
| Mode d'installation    | Rack montée |
| Deux poteaux montables | 0           |
| Compatible USB         | Yes         |

## Entrée

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| Limites de la tension d'entrée | 151...302 V réglable<br>160...286 V     |
| Fréquence du réseau            | 50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique |

## Sortie

|                                      |   |
|--------------------------------------|---|
| Distorsion harmonique                | Moins de 5 %                                  |
| Puissance configurable max. (VA)     | 1500 VA                                       |
| Puissance configurable max. (Watts)  | 1000 W  |
| Temps de transfert                   | 6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum           |
| Type UPS                             | Line interactive                              |
| Wave type                            | Sinusoïde                                     |
| Fréquence de sortie (sync à secteur) | 50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau |

## Conformité

|                           |                                |
|---------------------------|--------------------------------|
| Certifications du produit | CE<br>EAC<br>RCM<br>TÜV<br>VDE |
|---------------------------|--------------------------------|

|        |                               |
|--------|-------------------------------|
| Normes | EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 |
|        | EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006  |
|        | EN/CEI 62040-2 :2018          |

## Environnement

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Niveau acoustique                              | 46 dBA                            |
| Dissipation thermique                          | 90 Btu/h                          |
| Altitude de fonctionnement                     | 0...10000 ft                      |
| Température de l'air ambiant en fonctionnement | 0...40 °C                         |
| Température de l'air ambiant en stockage       | -15...45 °C                       |
| Altitude de stockage                           | 0,0000000000...15240,0000000000 m |
| Humidité relative                              | 0...95 %                          |
| Humidité relative de stockage                  | 0...95 %                          |

## Communication et gestion

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Tableau de configuration       | Console de contrôle et d'état lcd multifonction  |
| Interrupteur d'arrêt d'urgence | En option  |
| Emplacement disponible         | 1  |
| Support port de communication  | Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation |
| Alarme                         | Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables                                       |

## Parasurtenseur et filtrage

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| Taux d'énergie de surintensité | 459 J  |
| Filtrage                       | Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449 |

## Emballage

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Type d'emballage 1             | PCE       |
| Nb produits dans l'emballage 1 | 1         |
| Hauteur de l'emballage 1       | 25,1 cm   |
| Largeur de l'emballage 1       | 59,4 cm   |
| Longueur de l'emballage 1      | 60,3 cm   |
| Poids de l'emballage 1         | 31,91 kg  |
| Type d'emballage 2             | P12       |
| Nb produits dans l'emballage 2 | 4         |
| Hauteur de l'emballage 2       | 62 cm     |
| Largeur de l'emballage 2       | 80 cm     |
| Longueur de l'emballage 2      | 120 cm    |
| Poids de l'emballage 2         | 139,37 kg |

## Garantie contractuelle

|          |  |
|----------|--|
| Garantie | 3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie |
|----------|--|

## Développement durable

Le label **Green Premium™** montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO<sub>2</sub>.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

## Performances des ressources

Produit Économe En Énergie

Take-Back Program Available

## Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

## Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)