

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1500VA - Rack - SmartConnect

SMT1500RMI2UC

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
Lead time	Généralement disponible en stock

Principales

Tension d'entrée principale	230 V
Autre tension d'entrée	220 V 240 V
Tension de sortie principale	230 V
Autre tension de sortie	220 V 240 V
Puissance nominale en W	1000 W
Puissance nominale en VA	1500 VA
Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)
Type de connexion entrée	CEI 320 C14
Type de connexion sortie	4 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers C13
Nombre d'unité de rack	2U
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	Guide d'installation Rails de support de montage en rack Câble USB
Gamme de produit	Smart-UPS


Complémentaires

Package logiciel	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
------------------	--

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie	View Runtime Graph
Efficacité	View Efficiency Graph
Informations complémentaires	Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240
Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Batterie de remplacement	APCRBC159 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	144 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	8,6 cm
Largeur	43,2 cm
Profondeur	47,7 cm
Poids net	26,1 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	Plus bas
Mode d'installation	Rack montée
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	Yes

Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1500 VA
Puissance configurable max. (Watts)	1000 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	CE EAC RCM TÜV VDE
---------------------------	--------------------------------

Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2 :2018
--------	---

Environnement

Niveau acoustique	46 dBA
Dissipation thermique	90 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	25,1 cm
Largeur de l'emballage 1	59,4 cm
Longueur de l'emballage 1	60,3 cm
Poids de l'emballage 1	31,91 kg
Type d'emballage 2	P12
Nb produits dans l'emballage 2	4
Hauteur de l'emballage 2	62 cm
Largeur de l'emballage 2	80 cm
Longueur de l'emballage 2	120 cm
Poids de l'emballage 2	139,37 kg

Garantie contractuelle

Garantie	3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie
----------	--

Développement durable



Le label **Green Premium™** montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO₂.

En savoir plus sur Green Premium >



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

✔ **Produit Économe En Énergie**

✔ **Take-Back Program Available**

Performances en matière de bien-être

✔ **Sans Mercure**

✔ **Information Sur Les Exemptions Rohs** [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach	Déclaration REACH
------------------	-----------------------------------

Directive Rohs Ue	Conforme aux dérogations
-------------------	--------------------------

Profil Environnemental	Profil environnemental du Produit
------------------------	---

Profil De Circularité	Informations de fin de vie
-----------------------	--