

Fiche technique du produit

Spécifications



Smart-UPS SMT - Onduleur line-interactive - 230V - 1000VA - Tour - SmartConnect

SMT1000IC

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
Lead time	Généralement expédié sous 2 semaines

Principales

Tension d'entrée principale	230 V
Autre tension d'entrée	220 V 240 V
Tension de sortie principale	230 V
Autre tension de sortie	220 V 240 V
Puissance nominale en W	700 W
Puissance nominale en VA	1000 VA
Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)
Type de connexion entrée	CEI 320 C14
Type de connexion sortie	8 CEI 320 C13 2 CEI Jumpers
Type de batterie	Batterie au plomb scellée
Équipement fournis	Câble Ethernet cat. 5 Guide d'installation Câble USB
Gamme de produit	Smart-UPS

Complémentaires

Type de port de communication	SmartConnect Ethernet port SmartSlot
Package logiciel	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie	View Runtime Graph
Efficacité	View Efficiency Graph
Informations complémentaires	Tension nominale de sortie configurable en 220, 230 ou 240
Runtime étendu	0
Batteries pré-installées	0

Clause de non responsabilité : Cette documentation n'est pas destinée à remplacer ni ne peut servir à déterminer l'adéquation ou la fiabilité de ces produits dans le cadre d'une application spécifique

Créneau de batterie vide	0
Temps de recharge de la batterie	3 H
Nombre de quantité de batterie de rechange	1
Durée de vie de la batterie	3...5 année(s)
Batterie de remplacement	RBC6 
Puissance de charge de la batterie (Watts)	88 W nominal

Généralités

Nombre d'emplacement remplis de module d'alimentation	0
Nombre d'emplacement libres de module d'alimentation	0
Sous-catégorie de produits Web	Cloud-enabled monitoring
Redondance	No

Physique

Couleur	Noir
Hauteur	21,9 cm
Largeur	17,1 cm
Profondeur	43,9 cm
Poids net	19,4 kg
Emplacement de montage	Façade
Montage préconisé	No preference
Mode d'installation	Non montable en rack
Deux poteaux montables	0
Compatible USB	No

Entrée

Limites de la tension d'entrée	151...302 V réglable 160...286 V
Fréquence du réseau	50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Distorsion harmonique	Moins de 5 %
Puissance configurable max. (VA)	1000 VA
Puissance configurable max. (Watts)	700 W
Temps de transfert	6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum
Type UPS	Line interactive
Wave type	Sinusoïde
Fréquence de sortie (sync à secteur)	50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit	CE EAC RCM VDE
Normes	EN/CEI 62040-1 :2019/A11:2021 EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006 EN/CEI 62040-2 :2018

Environnement

Niveau acoustique	41 dBA
Dissipation thermique	100 Btu/h
Altitude de fonctionnement	0...10000 ft
Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Température de l'air ambiant en stockage	-15...45 °C
Altitude de stockage	0,0000000000...15240,0000000000 m
Humidité relative	0...95 %
Humidité relative de stockage	0...95 %

Communication et gestion

Tableau de configuration	Console de contrôle et d'état lcd multifonction
Interrupteur d'arrêt d'urgence	En option
Emplacement disponible	1
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : alarme de tonalité continue de surcharge

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	459 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	37,6 cm
Largeur de l'emballage 1	59,5 cm
Longueur de l'emballage 1	32,8 cm
Poids de l'emballage 1	22,77 kg

Garantie contractuelle

Garantie	3 ans réparation ou remplacement (hors batterie) et 2 ans pour la batterie
----------	--

Développement durable

Le label **Green Premium™** montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO₂.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)



Efficacité Énergétique Take-back Transparence RoHS/REACH

Performances des ressources

 Produit Économe En Énergie

 Take-Back Program Available

Performances en matière de bien-être

 Sans Mercure

 Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Deee

Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)