

Fiche technique du produit

Spécifications



SmartUPS C - batterie Li Ion - 1U Rack faible profondeur - 500VA - SmartConnect



SCL500RMI1UC

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Intelligent and efficient network power protection from entry level to scalable runtime. Ideal UPS for servers, point-of-sale, routers, switches, hubs and other network devices.
Lead time	Généralement disponible en stock

Principales

Tension d'entrée principale	230 V
Tension de sortie principale	230 V
Puissance nominale en W	400 W
Puissance nominale en VA	500 VA
Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)
Type de connexion entrée	CEI 60320 C14
Type de connexion sortie	4 CEI 60320 C13
Nombre d'unité de rack	1U
Type de batterie	Li-Ion (Lithium-Ion)
Equipement fournis	Guide d'installation Rails de support de montage en rack Câble USB
Gamme de produit	Smart-UPS

Complémentaires

Package logiciel	SmartConnect software pour surveillance alimentation à distance disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
------------------	--

Batteries & durée de fonctionnement

Autonomie	View Runtime Graph
Efficacité	View Efficiency Graph
Commentaires sur le graphique de la batterie	Ce graphique se base sur les données d'autonomie actuelles mesurées. Toutes les mesures ont été prises avec de nouvelles batteries à pleine charge et une charge résistive équilibrée (PF = 1,0). Les durées d'autonomie actuelles peuvent différer des valeurs de ce graphique. Les durées d'autonomie actuelles dépendent de plusieurs variables telles que l'âge de la batterie, le niveau de charge de la batterie, les conditions environnementales et les caractéristiques de la charge connectée.
Runtime étendu	0
Conception durée de vie de la batterie	8...10 année(s)
Puissance de charge de la batterie (Watts)	10 W nominal

Généralités

Sous-catégorie de produits Web Cloud-enabled monitoring

Redondance No

Physique

Couleur Noir avec face avant argentée

Hauteur 4,4 cm

Largeur 43,2 cm

Profondeur 23,2 cm

Poids net 4,06 kg

Montage préconisé No preference

Mode d'installation Rack montée

Compatible USB Yes

Entrée

Type de protection en entrée Disjoncteur

Limites de la tension d'entrée 208...253 V

Fréquence du réseau 50/60 Hz +/- 3 Hz détection automatique

Sortie

Distorsion harmonique Moins de 5 %

Puissance configurable max. (VA) 500 VA

Puissance configurable max. (Watts) 400 W

Temps de transfert 6 ms à mi-charge : 10 ms au maximum

Type UPS Line interactive

Wave type Sinusoïde

Fréquence de sortie (sync à secteur) 50/60 Hz +/- 3 Hz synchronisation vers réseau

Conformité

Certifications du produit C-Tick

CE

EAC

RCM

Politique de protection des équipements À vie : 150 000 \$

Normes EN/CEI 62040-2 :2006/AC:2006
EN/CEI 62040-2 :2018

Environnement

Niveau acoustique 45 dBA

Dissipation thermique 41,61 Btu/h

Altitude de fonctionnement 0...10000 ft

Température de l'air ambiant en fonctionnement 0...40 °C

Température de l'air ambiant en stockage -15...45 °C

Altitude de stockage	0,000000000...7620,0000000000 m
Degré de protection IP	IP20
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Humidité relative de stockage	0...95 % sans condensation

Communication et gestion

Paneau de configuration	Écran lumineux avec indicateurs de fonctionnement, mode batterie, batterie à remplacer et câblage défectueux
Emplacement disponible	0
Support port de communication	Port ethernet SmartConnect: pour surveillance cloud disponibilité des fonctionnalités varie selon les conditions d'utilisation
Alarme	Alarme quand sur batterie : alarme de batterie faible distinctive : délais configurables

Parasurtenseur et filtrage

Taux d'énergie de surintensité	510 J
Filtrage	Antiparasite continu multipol: 0,3% pass transit(IEEE): 0 délai de rép: UL1449

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nb produits dans l'emballage 1	1
Hauteur de l'emballage 1	16,8 cm
Largeur de l'emballage 1	33,7 cm
Longueur de l'emballage 1	59 cm
Poids de l'emballage 1	6 kg

Garantie contractuelle

Garantie	5 ans réparation ou remplacement
----------	----------------------------------

Développement durable



Le label Green Premium™ montre l'engagement de Schneider Electric à fournir des produits aux performances environnementales exceptionnelles. Green Premium garantit le respect des dernières réglementations, la transparence de l'impact du produit sur l'environnement, ainsi que des produits circulaires avec de faibles émissions de CO₂.

[En savoir plus sur Green Premium >](#)



Transparence RoHS/REACH

Performances en matière de bien-être

Sans Mercure

Information Sur Les Exemptions Rohs [Oui](#)

Certifications et normes

Régulation Reach

[Déclaration REACH](#)

Directive Rohs Ue

Conforme aux dérogations

Profil Environnemental

[Profil environnemental du Produit](#)

Profil De Circularité

[Informations de fin de vie](#)